



## DC-H6000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come Serie m31 SMART)

La DC-H6000A Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo è progettata per applicazioni di saldatura a resistenza impegnative e di utilizzo intenso che richiedono un elevato grado di controllo del processo e acquisizione dei dati in tempo reale. Sono disponibili modelli da 6.000 a 18.000 A con ciclo di lavoro del 5% e ripple <1%. Le unità impiegano un esclusivo circuito di controllo ad anello doppio che consente alla tecnologia HF CC di fornire prestazioni simili a quelle della tecnologia CC lineare. L'esclusivo sistema garantisce un ripple di uscita minimo sull'intera gamma di funzionamento, consentendo pertanto misurazioni accurate in tempo reale del processo.

La DC-H6000A Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo offre un controllo preciso e reattivo dell'uscita di saldatura per applicazioni che richiedono correnti più elevate, quali saldatura di contatti di piccole dimensioni, terminazione di conduttori e fili, saldatura di componenti elettronici per automobili e assemblaggio di pacchi di batterie.

### Specifiche DC-H6000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo

- > Versioni da 6.000 / 12.000 / 18.000 A.
- > Controllo di corrente, tensione e potenza.
- > Disponibili con ingresso monofase e trifase.
- > Tempi di impulso programmati fino a 0,1 ms per applicazioni con impulsi brevi.
- > Feedback in tempo reale e correzione del processo.



## AMADA WELD TECH

Specifications DC-H6000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come Serie m31 SMART) 1/2

Modello	DC-H6000A		
Maximum Output Current	6000 Amps DC	12000 Amps DC	18000 Amps DC
Tensione di uscita a pieno carico	5V DC	5V DC	5V DC
Potenza di uscita max	30KW	60KW	90KW
Ciclo di lavoro a piena potenza	5% @ 6000A	5% @ 12000A	5% @ 18000A
Modalità di controllo	Current / Voltage / Power	Current / Voltage / Power	Current only
Precisione uscita impostazione	± 1%	± 1%	± 1%
Ondulazione			
Valori temporizzazione programmati	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo salita 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo picco 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tempo discesa impulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Ritardo tra impulsi	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo salita 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo picco 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tempo discesa impulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tempo di tenuta	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Limiti monitor processo	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement
Media n. di forme d'onda	User defined	User defined	User defined
Intervallo di limitazione finestra forma d'onda	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Tolleranze finestra forma d'onda	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Monitoraggio displacement	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional
Intervallo forza	0 - 500N	0 - 500N	0 - 500N
Input requirements	3 phase	3 phase	3 phase
Input voltage	380 - 480VAC	380 - 480VAC	380 - 480VAC
I/O di controllo	Opto isolated	Opto isolated	Opto isolated
Comunicazioni seriali	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232

<b>MASSA E DIMENSIONI</b>			
<b>Larghezza</b>	-	305 mm	-
<b>Altezza</b>	-	335 mm	-
<b>Profondità</b>	-	400 mm	-
<b>Massa</b>	-	46 kg	-



## AMADA WELD TECH

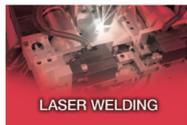
Specifications DC-H6000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come Serie m31 SMART) 2/2

Modello	
Maximum Output Current	
Tensione di uscita a pieno carico	
Potenza di uscita max	
Ciclo di lavoro a piena potenza	
Modalità di controllo	
Precisione uscita impostazione	
Ondulazione	
Valori temporizzazione programmati	
Impulso tempo salita 1	
Impulso tempo picco 1	
Tempo discesa impulso 1	
Ritardo tra impulsi	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo salita 2	
Impulso tempo picco 2	
Tempo discesa impulso 2	
Tempo di tenuta	0.1 – 999.9 ms
Limiti monitor processo	
Media n. di forme d'onda	
Intervallo di limitazione finestra forma d'onda	
Tolleranze finestra forma d'onda	
Monitoraggio displacement	
Intervallo forza	
Input requirements	
Input voltage	
I/O di controllo	
Comunicazioni seriali	
<b>MASSA E DIMENSIONI</b>	
Larghezza	
Altezza	
Profondità	
Massa	

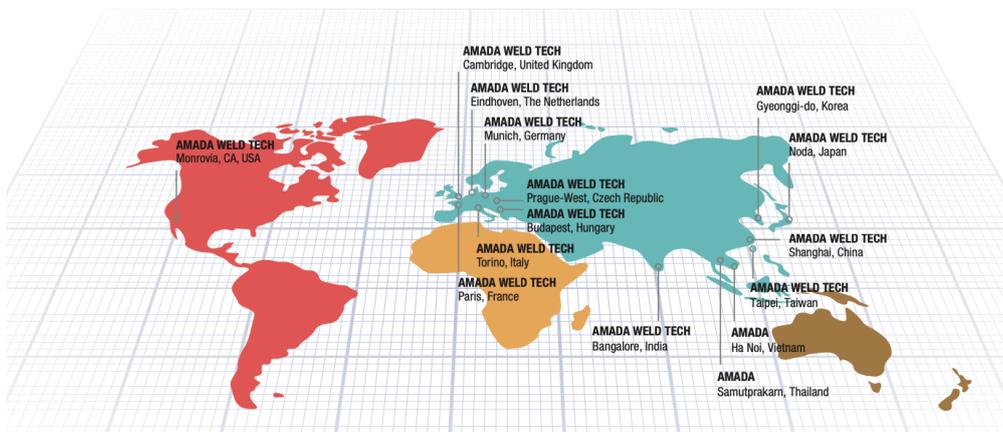
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)