AMADA WELD TECH



PA-H060A Alimentatore per saldatura ad arco pulsato (precedentemente conosciuto come PA-60P)

L’alimentatore programmabile per saldatura ad arco pulsato PA-H060A è un’unità con uscita singola da 60 A, in genere fornita per utilizzo di laboratorio o per produzione con torcia singola. L’unità fornisce inoltre opzioni per il controllo programmabile della schermatura a gas.
Le applicazioni di saldatura a micro arco pulsato tipiche includono terminazioni di conduttori su pin, consolidamento di trefoli e giunzione di conduttori a componenti.

Specifiche PA-H060A Alimentatore per saldatura ad arco pulsato

- Corrente massima di uscita: 60 A CC
- Ciclo di lavoro: 5% a 60 A
- Tensione a circuito aperto: 60 Vcc
- Alimentazione principale: max. 150 Vcc
- Tensione di innesco dell’arco: 12 kV
- Opzioni: 1 uscita (uscite multiple su richiesta)
- Schermo a sfioramento a colori con tracciamento grafico della saldatura.
- Controllo dell'arco a corrente costante con precisione dell'1%
- Menu intuitivo e di semplice utilizzo con tasti a sfioramento
- Compatta, ad alte prestazioni e basso costo

AMADA WELD TECH

Specifications PA-H060A Alimentatore per saldatura ad arco pulsato (precedentemente conosciuto come PA-60P) 1/2

Modello	PA-H020A	PA-H040A	PA-H060A
Maximum Output Current	20 Amps DC	40 Amps DC	60 Amps DC
Ciclo di lavoro	5% @ 20A	5% @ 40A	5% @ 60A
Tensione circuito aperto	80VDC	60VDC	60VDC
Opzioni	1,2 or 4 outputs	1 or 2 outputs	1 output Multi output on request
Alimentazione di rete 50/60Hz	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%
Tempo salita (passi da 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Tempo saldatura picco (passi da 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Tempo discesa (passi da 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Ritardo saldatura 2° impulso	1 - 999 ms	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Raffreddamento (protezione da surriscaldamento)	Fan	Fan	Fan
Pressione gas max	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Temporizzazione pre/scarico gas	Programmable	Programmable	Programmable
MASSA E DIMENSIONI			
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm

AMADA WELD TECH

Specifications PA-H060A Alimentatore per saldatura ad arco pulsato (precedentemente conosciuto come PA-60P) 2/2

Modello	PA-H100A	PA-H200A
Maximum Output Current	100 Amps DC	200 Amps DC
Ciclo di lavoro	5% @ 100A	5% @ 200A
Tensione circuito aperto	45VDC	45VDC
Opzioni	1 output Multi output on request	1 output
Alimentazione di rete 50/60Hz	380 / 415 / 460VAC 3 phase	380 / 415 / 460VAC 3 phase
Tempo salita (passi da 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Tempo saldatura picco (passi da 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Tempo discesa (passi da 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Ritardo saldatura 2° impulso	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Raffreddamento (protezione da surriscaldamento)	Fan	Fan
Pressione gas max	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Temporizzazione pre/scarico gas	Programmable	Programmable
MASSA E DIMENSIONI		
Dimensions (D x W x H)	445 x 560 x 220mm	445 x 560 x 220mm

AMADA WELD TECH

Product applications PA-H060A Alimentatore per saldatura ad arco pulsato (precedentemente conosciuto come PA-60P)


Connector pin termination


Micro wire pin connections


Micro wire pin termination


Wire to component pin


Zero contact coil termination

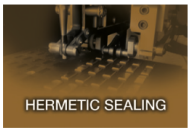
AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES









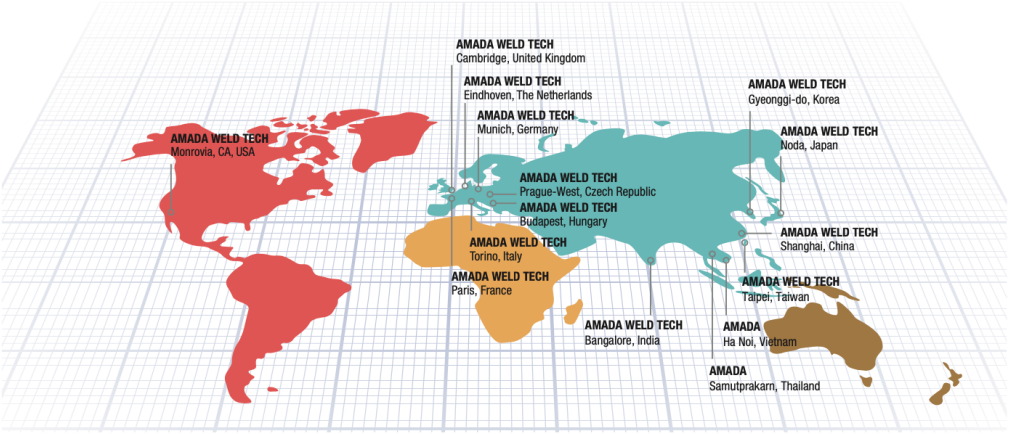








OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU