



Serie MD - Controlli DC lineari

MDA-10000A è un controllo di saldatura DC lineare ultra-veloce e ad alta corrente, in grado di funzionare in modalità a corrente costante, a tensione costante o entrambe. È particolarmente adatto per applicazioni di saldatura in serie. L'MDA-10000A è ideale per la saldatura di parti di sensori ottici, oscillatori a cristallo e saldatura a proiezione di componenti elettronici.

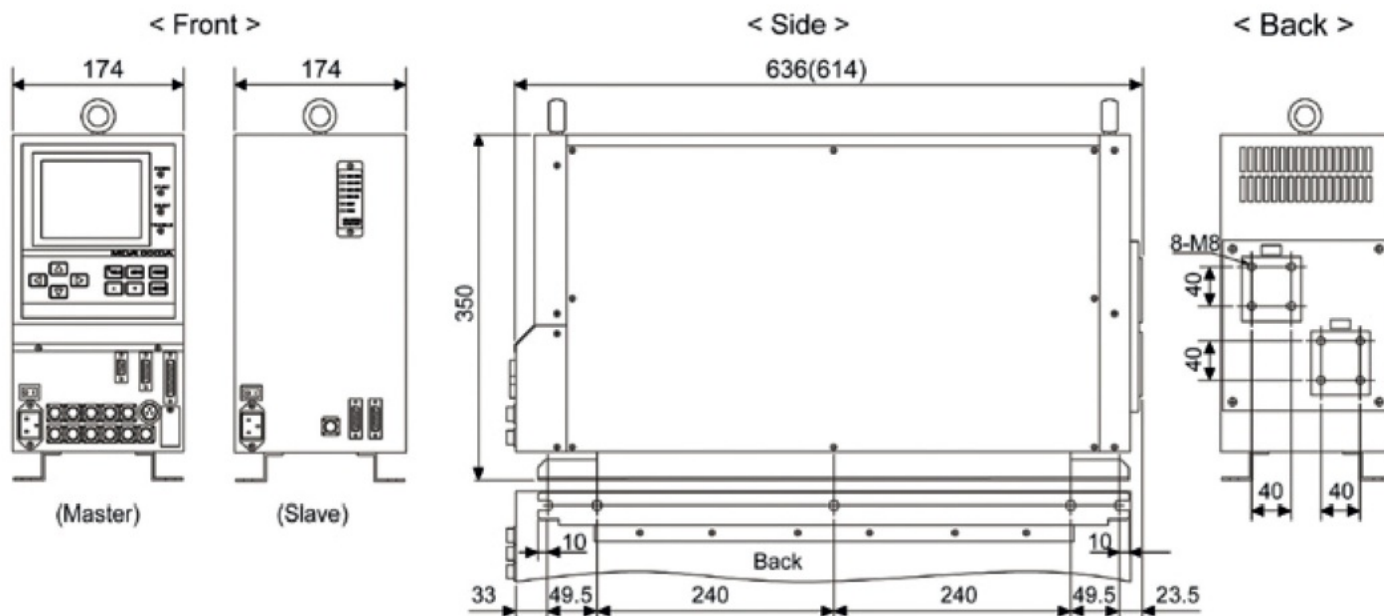
Collegare più generatori per ottenere saldature ad alta potenza con processo breve. È possibile collegare fino a dodici generatori MDA-10000A in configurazione slave/master per progettare il sistema adeguato per la saldatura ad alta potenza/processo breve.

Specifiche Serie MD - Controlli DC lineari

- Monitoraggio corrente, tensione costanti o entrambi
- Possibilità di interconnettere fino a 12 unità
- Polarità commutabile

Specifications Serie MD - Controlli DC lineari

Modello	MDA-10000A	MDB-5000A
Tipo	Standard	Polarity switchable
Requisiti di alimentazione	Single Phase, 100 - 120 VAC or 200 - 240 VAC, 50/60HZ	Single Phase, 100 - 120 VAC or 200 - 240 VAC, 50/60HZ
Consumo	430 W max	430 W max
Modalità feedback	Constant curent / Constant voltage / Constant current and constant voltage	Constant curent / Constant voltage / Constant current and constant voltage
Numero di unità collegabili	0 - 11 units	1 unit
Corrente massima	10.0 kA - 120.0 kA	10.0KA (One master and one slave units) Master unit of MDB-5000A cannot be used alone
Impostazione tempo (31 programmi): Tensione max	30 V	30 V
Impostazione tempo (31 programmi): Tempo pressione	0000 - 9999 ms	0000 - 9999 ms
Impostazione tempo (31 programmi): Controllo presaldatura	0.00 - 1.00 ms	0.00 - 1.00 ms
Impostazione tempo (31 programmi): Controllo presaldatura	2 ms (fixed)	2 ms (fixed)
Impostazione tempo (31 programmi): Salita	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Impostazione tempo (31 programmi): Tempo di raffreddamento	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Impostazione tempo (31 programmi): Discesa	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Impostazione tempo (31 programmi): Tempo di tenuta	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Display monitor	Weld 1 & 2 (average current/average voltage), Weld 1 & 2 (Peak current/peak voltage), Weld 1 & 2 (Average power/average resistance) Current, Voltage, Power, Resistance waveform, schedule number	Weld 1 & 2 (average current/average voltage), Weld 1 & 2 (Peak current/peak voltage), Weld 1 & 2 (Average power/average resistance) Current, Voltage, Power, Resistance waveform, schedule number



Product applications Serie MD - Controlli DC lineari



Optical sensor parts



Crystal oscillators



Projection welding of electronic components

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

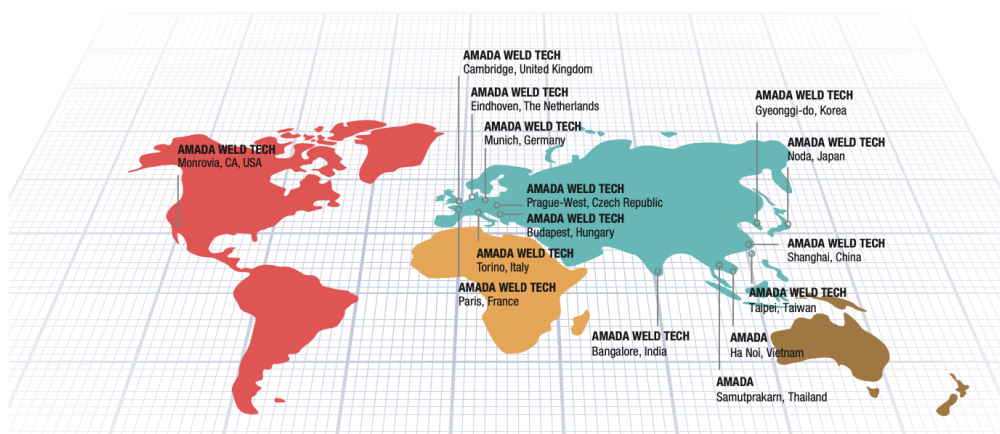


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU